

Características del negocio del cemento - Estructura industrial

El negocio de Pórtland de ANCAP incluye dos plantas de producción y una planta de almacenado y expedición cerca de los principales centros de consumo

Caracterización general de las plantas

Paysandú

| | |
|-------------------|-------------|
| # Hornos: | 2 |
| Proceso: | Vía seca |
| Antigüedad: | 30-43 años |
| Personal: | 281 |
| -Propio: | 178 |
| -Tercerizado: | 103 |
| Cap. clinker: | 340K tons/a |
| Producción(2006): | 169K tons/a |
| % Utilización: | 49.8% |

Manga

| | |
|----------------|----------|
| Antigüedad: | 33 años |
| Personal: | 75 |
| -Propio: | 47 |
| -Tercerizado: | 28 |
| Cap. almacen.: | 12K tons |

Minas

| | |
|-------------------|-------------|
| # Hornos: | 2 |
| Proceso: | Vía húmeda |
| Antigüedad: | 43-50 años |
| Personal: | 254 |
| -Propio: | 135 |
| -Tercerizado: | 119 |
| Cap. clinker: | 231K tons/a |
| Producción(2006): | 141K tons/a |
| % Utilización: | 51.4% |

Total ANCAP Pórtland

| | |
|-------------------|-------------|
| Personal: | 610 |
| -Propio: | 360 |
| -Tercerizado: | 198 |
| Cap. clinker: | 250K tons/a |
| Producción(2006): | 570K tons/a |
| % Utilización: | 54% |

Fuente: ANCAP

A ANCAP